



„Wir sehen Ihre Logistik mit anderen Augen“

PRODUKTION: Beratung. Planung. Umsetzung

Schwerpunkte:

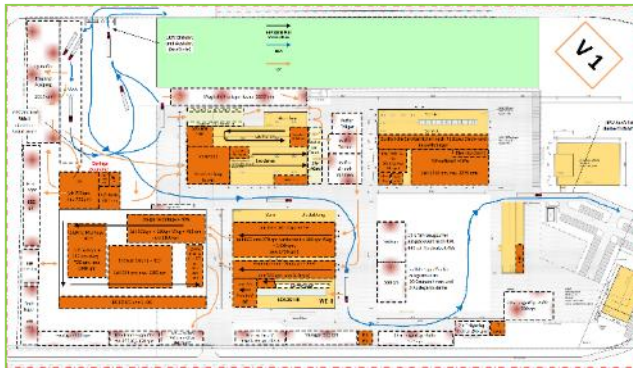
1. Standort- und Werkslayout
2. Yard-Management
3. Materialfluss, Intra-Logistik
4. Interne Lager, Produktionslager
5. Logistikqualität der Lieferanten
6. Behältermanagement

„Zurückliegende Projekte sind unser sehr wichtiger Erfahrungsschatz. Unsere Lösungen entstehen aber immer neu und werden niemals kopiert. Sie orientieren sich ausschließlich an Ihren individuellen Zielen, Möglichkeiten, Wünschen und Rahmenbedingungen. Versprochen!“

Christian Schober

1. Standort- und Werkslayout

- Neubau, An- oder Umbau, Umwidmung
- Dimensionierung von Gebäuden
- Anordnung und Ausrichtung
- Wegeführung, Ver- und Entsorgung des Standortes/des Werkes
- Flächenbedarf, Optimale Nutzung
- Skalierbare Nutzung, Erweiterung
- Sonderflächen, bspw. OZL, ADR,



Quelle:
Projektarbeit Schober

Unsere Aufgabe:

- Kosten-, qualitäts- und wertstrom-orientierte Werks- u. Produktionslogistik

Unsere Unterstützung:

- Ideal- und Realstruktur, VSM, VSD
- Vorplanung für Architekten und GU

Ihr Nutzen:

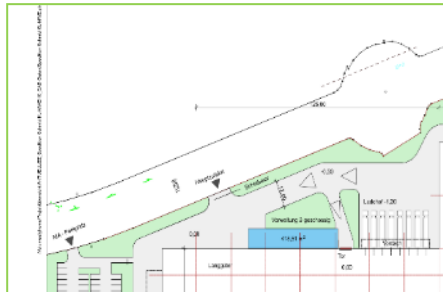
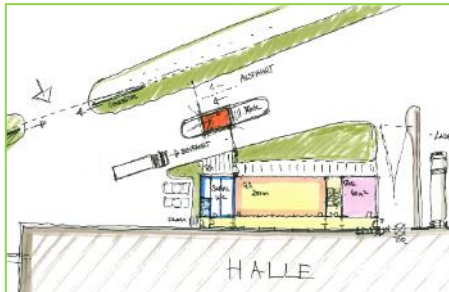
- Langfristig kostengünstige Nutzung des Standortes mit hoher Produktivität

Vorteile von SCHOBER:

- 25 Jahre Projekterfahrung
- Interdisziplinäres Team von Fachleuten

2. Yard-Management

- Ankunftsprognose, Avis, Zeitfenster
- Prüfungen bei Einfahrt und Ausfahrt
- Wartezonen Innen und Außen
- Rampen und Torzuweisung
- Sicherheitslösungen
- Aufenthaltsoptimierung
- Management von Wechseleinheiten
- Datenmanagement, Anbindung ERP



Quelle Projektarbeit Schober, Arbeit des Partner-Architekturbüros

Unsere Aufgabe:

- Erhöhen der Produktivität und Optimierung der Aufenthaltsdauer

Unsere Unterstützung:

- Aufnahme, Ist-Analyse, ROI
- Umsetzungskonzept(e), Umsetzung

Ihr Nutzen:

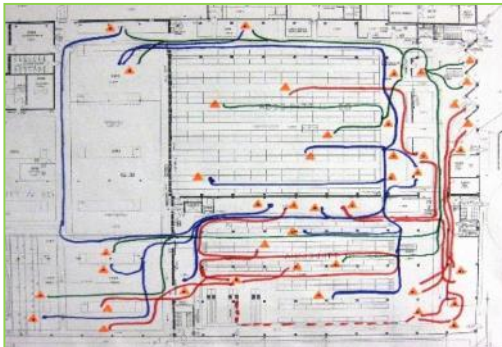
- Kosten- und Risikominimierung
- Bedarfsorientierung

Vorteile von SCHOBER:

- Prozess- und Technikexpertise
- Innovationskraft, Lieferantenkontakte

3. Materialfluss, Intra-Logistik

- Materialflusssteuerung, Anbindung ERP
- Von WE, QS, über Lager, Versorgung von Produktion/Montage, Entsorgung, Lagerung, Kommissionierung, Verpackung und Versand bis WA!
- Nachschubsysteme, bspw. Kanban
- Flurfördergeräte, Fördertechnik
- Digitalisierung, Automation und Robotik
- Kennzahlen in der Intra-Logistik



Quelle: Projektarbeit Schober

Kreuzende Flüsse,
viele Schnittstellen und Puffer.

Unsere Aufgabe:

- Erhöhen der Produktivität in der Produktion, Montage und Logistik

Unsere Unterstützung:

- Ist-Analyse, Wertstromdesign, ROI
- Umsetzungskonzept(e), Umsetzung

Ihr Nutzen:

- Kostenreduzierung, kurze Durchlaufzeit
- Reduzierter Flächenbedarf

Vorteile von SCHOBER:

- Hohe Prozess- und Technikexpertise
- Innovationskraft, Lösungskreativität

4. Interne Lager, Produktionslager

- Wareneingangslager, QS
- Zwischenlagerungen, GGVS/ADR, OZL
- Produktionsbedingte Zwischenlagerung
- Produktionsnahe Lager (Supermarkt)
- Halbfertig- und Fertigwarenlager
- Sonderlager (Langgut, Rollen, Coils etc.)
- Freilager
- Bereitstellungsflächen

Unsere Aufgabe:

- Weniger Arbeitsschritte u. Schnittstellen
- Mehr Produktionsflächen

Unsere Unterstützung:

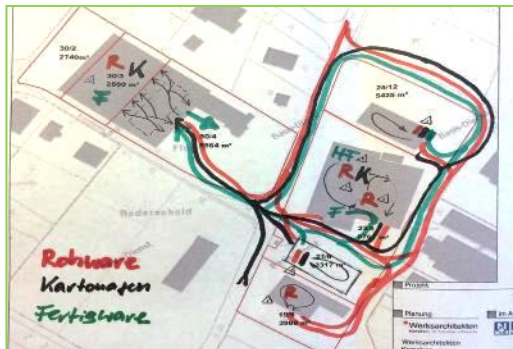
- Ist-Analyse nach Lean-Elementen
- Umsetzungskonzept(e), Umsetzung

Ihr Nutzen:

- Kosten- und Bestandsreduzierung
- Reduzierter Flächenbedarf der Logistik

Vorteile von SCHOBER:

- Hohe Prozess- und Technikexpertise
- Innovationskraft, Lösungskreativität



Quelle: Projektarbeit Schober

Viele verteilte Lagerorte auf dem Gelände.

5. Logistikqualität der Lieferanten

- Digitalisierte Anbindung des Lieferanten
- Logistischer Lieferantenqualifizierung
- Wareneingang und Bestellung
- Mengen- und Termintreue
- Verpackung und Kennzeichnung
- Ent- und Umpacken
- Prozessvisualisierung

Unsere Aufgabe:

- Schaffen reibungsloser Abläufe
- Erhöhte Produktivität in der Produktion

Unsere Unterstützung:

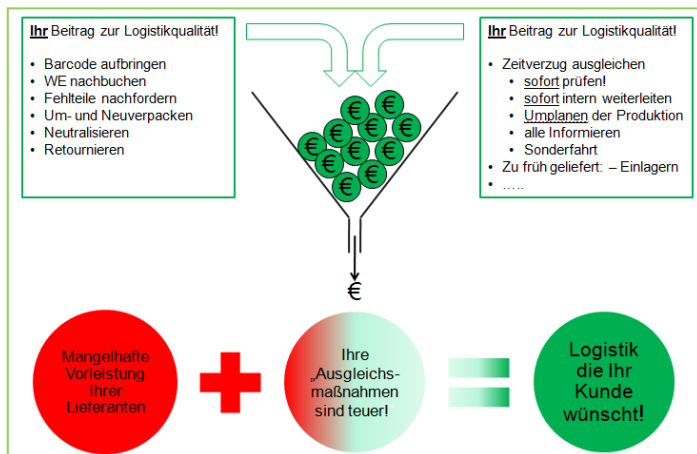
- Aufnahme, Ist-Analyse
- Umsetzungskonzept- und Begleitung

Ihr Nutzen:

- Weniger Fehler- und Mängelbeseitigung
- Hohe Produktivität, kurze Durchlaufzeit

Vorteile von SCHOBER:

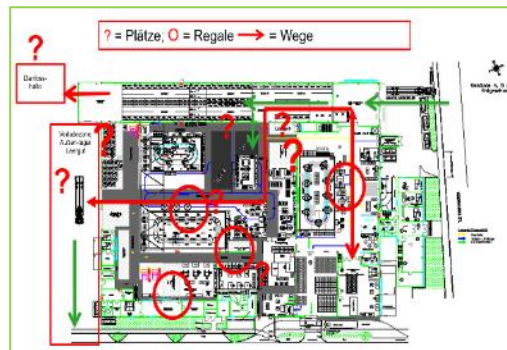
- Hohe Prozess- und Technikexpertise
- Verhandlungsgeschick



Quelle Schober. Konsequenzen mangelhafter Logistik der Lieferanten.

6. Behältermanagement

- Behälteranzahl und Größen
- Verfügbarkeit
- Kundenbehälter
- Auspacken, Umpacken
- Smarte Behälter
- Transport voll und leer
- Behältermanagement, Systeme
- Reinigung und Reparatur



Quelle Projektarbeit Schober:

Diffuse Verbrauchsorte und Wege
für Behälter.

Unsere Aufgabe:

- Schaffen bedarfsorientierte Verfügbarkeit
- Erhöhte Produktivität in der Produktion

Unsere Unterstützung:

- Umsetzungskonzept- und Begleitung

Ihr Nutzen:

- Geringere Prozessfehler und Kosten
- Hohe Produktivität, kurze Durchlaufzeit

Vorteile von SCHOBER:

- Hohes Prozessverständnis
- Gute Lieferantenkontakte

Kontakt

Wir bieten Potentialanalysen, Machbarkeitsuntersuchungen, Logistikkonzepte in Form von Umsetzungs- oder Strategiekonzepten, Umsetzung und Umsetzungsbegleitung bis GoLive und Nachsorge über das Projektende hinaus.

Fordern Sie **Ihre spezielle Referenzliste** für Ihre Branche oder Ihre Aufgabenstellung bei uns an, gerne senden wir Ihnen Kontaktdaten von Entscheidungsträgern unserer Kunden.

SCHOBER Beratung für Logistik GmbH & Co. KG

Tulpenstraße 26

82110 Germering bei München

Tel.: +49 (0)89 897363-63

Fax: +49 (0)89 897363-64

E-Mail: office@christianschober.de

Web: www.christianschober.de



Bildnachweis: sofern nicht anders angegeben: Adobe Stock